

三菱ふそう 6D2.6D4.DC型 '91モデル

エンジン 整備解説書



トバ技セ 商品総括部
サービス資料グループ
持出厳禁

D9010 '91 (M)

MMC 三菱自動車

三菱ふそう

6D2, 6D4, DC 型 エンジン 整備解説書

まえがき

この整備解説書は、6D2、6D4、DC型エンジンの整備にあたられる皆さまのために、調整要領及び整備作業要領を記載してあります。正しい整備、無駄のない迅速な整備を行うため、本書を十分活用されますようお願いいたします。

本書の他に次の関連整備解説書がありますので併せてご活用ください。

- ・ザ・グレート シャシ整備解説書
(コードNo.2032254C)
- ・ザ・グレート エレクトリカルシステム
整備解説書 (コードNo.2032255C)
- ・ザ・グレート 電子ガバナ・電子タイマ
システム整備解説書 (コードNo.2038905E)
- ・ザ・グレート アンチロックブレーキシステム
(ABS) 整備解説書 (コードNo.2032251C)
- ・ザ・グレート アンチロックブレーキシステム/
アンチスピンレギュレータ (ABS/ASR)
整備解説書 (コードNo.2032256C)

ご不明な点につきましては、最寄りの三菱ふそう販売会社にお問い合わせください。

本書に記載してあります諸元及び整備数値等は、その後の改良のため予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

1990年 8月

MMC 三菱自動車

本書の編集

ゼネラル	00
エンジン〈6D2〉	11A
エンジン〈6D4〉	11B
エンジン〈DC〉	11C
ルブリケーション	12
ヒュエル・アンド・エンジンコントロール	13
クーリング	14
インテーク・アンド・エキゾースト	15
ツール	91

適用エンジン

6D22	6D40	8DC9-T2	8DC11
6D22-T2	8DC8	8DC9-T7	10DC11
6D22-T6	8DC9	8DC10	

本書の編集

1. 型式記号表示要領	2
2. グループ分類	3
3. 用語, 単位	4
4. 記載内容の説明	5

1. 型式記号表示要領

本書表示型式	ネームプレート表示型式							
<6D22>	6	D	2	2	2	A	-	-
<6D22T2>	6	D	2	2	2	A	T2	-
<6D22T6>	6	D	2	2	2	A	T6	-
<6D40>	6	D	4	0	0	A	T	-
<8DC8>	8	D	C	8	3	A	-	F
<8DC9>	8	D	C	9	2	A	-	F
<8DC9-T2>	8	D	C	9	2	A	T2	-
<8DC9-T7>	8	D	C	9	2	A	T7	-
<8DC10>	8	D	C	10	1	A	-	F
<8DC11>	8	D	C	11	1	A	-	-
<10DC11>	10	D	C	11	1	A	-	-

シリンダ数
6 : 6 シリンダ
8 : 8 シリンダ
10 : 10 シリンダ

ディーゼルエンジン
D : Diesel

シリーズ別開発順

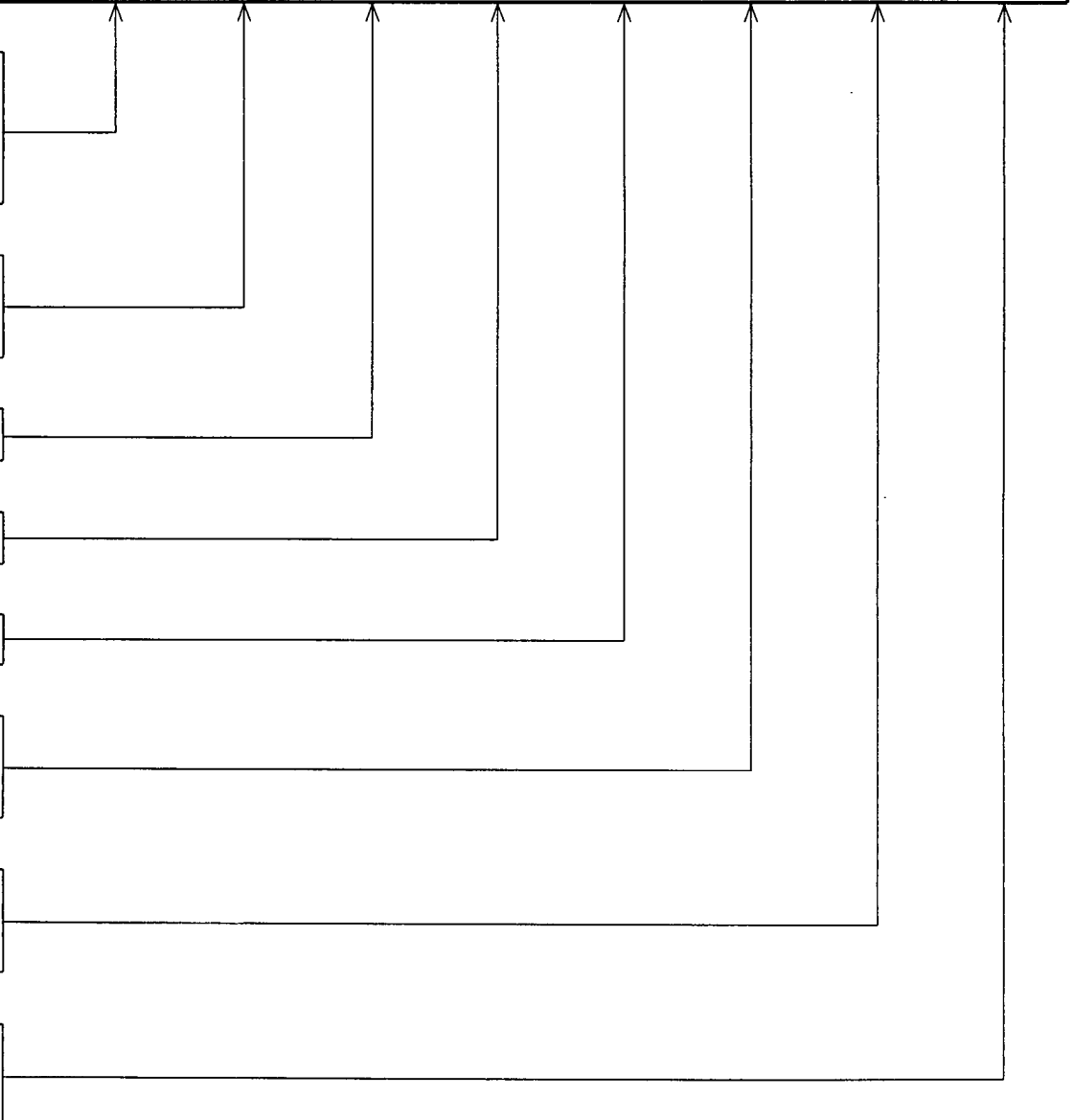
シリーズ内開発順序

改 造 順

自 動 車
A : Automobile

過 給 機 区 分
T□ :

消 防 車
F : Fire car



2. グループ分類

本書は、系統別にグループ分類し編集してあります。

グループNo.	グループ名称	内 容
00	ゼネラル	主要諸元, エンジン型式別車種一覧表, エンジン性能曲線図, エンジン番号, ネームプレート, コーシヨンプレート, 整備作業時の注意事項, 整備基準, シール剤, 油脂一覧表, 定期交換部品一覧表
11A	エンジン <6D2>	エンジン本体 (シリンダヘッド, バルブメカニズム, カムシャフト, ピストン, クランクシャフト, タイミングギヤ, フライホイール), フライホイールPTO <6D2, DC>, パワータード <6D2, DC>, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
11B	エンジン <6D4>	
11C	エンジン <DC>	
12	ルブリケーション	潤滑系統 (オイルポンプ, オイルフィルタ, オイルクーラ), 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
13	ヒュエル・アンド・エンジンコントロール	燃料系統 (インジェクションポンプ, インジェクションノズル, ヒュエルフィルタ), 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
14	クーリング	冷却系統 (ウォーターポンプ, サーモスタット, ラジエータ, 冷却系統の洗浄, ファン), 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
15	インテーク・アンド・エキゾースト	エアクリーナ, ターボチャージャ, インタクーラ, 慣性過給制御装置, 諸元, 整備基準, 特殊工具, トラブルシューティング
91	ツール	特殊工具一覧表

注意!

1. ページ番号は各グループごとに「1」からはじめられます。
2. エンジンの車両からの脱着は別冊ザ・グレート シャシ整備解説書をご覧ください。
3. 電気系統に関しては別冊ザ・グレート エレクトリカルシステム整備解説書をご覧ください。
4. 電子ガバナ, 電子タイマに関しては別冊ザ・グレート 電子ガバナ・電子タイマシステム整備解説書をご覧ください。
5. アンチロックブレーキに関しては別冊ザ・グレート アンチロックブレーキシステム整備解説書またはアンチロックブレーキシステム/アンチスピンドレギュレータ整備解説書をご覧ください。

3. 用語, 単位

本書の用語, 単位は次のように定めている。

- (1) 前 後
エンジンのファン側を前, フライホイール側を後とする。
- (2) 左 右
エンジンのフライホイール側から見て, それぞれ左及び右とする。
- (3) 整備基準用語
 - ・基準値
設計上の呼び寸法, 部品単一の設計上の寸法または部品を組立てたときの部品相互の標準すきま, あるいはアSEMBリの標準性能を示す。
 - ・限度
性能上, 強度上からこれ以上使用できず, 部品交換または修理を必要とする数値である。
- (4) 締付けトルク
ボルト, ナット等の締付け過不足は, 性能, 機能上とくに重要である。したがって, 締付け部位によっては締付けトルクを規定している。
ウェットの状態では締付けなくてはならない個所には, ウェットを指示している。
指示がない個所はドライ状態と判断して規定の締付けトルクで締付けること。
規定していない部位の締付けは, 一般ボルト, ナットの締付けトルク表に基づき行う。
- (5) 単 位
長さ, 重さ, 面積及び体積はメートル法を使用し, 温度については摂氏 (°C) を示す。